



Global

Parquet

ENGINEERED SOLID FLOORING

Антидеформационная инженерная
массивная доска

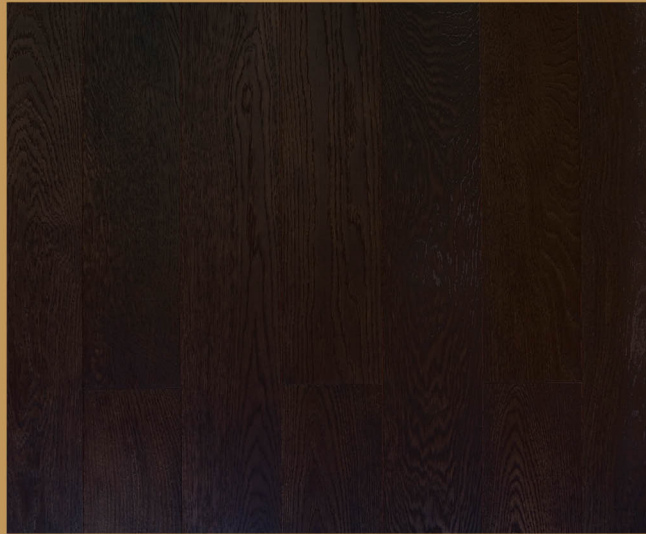




Инженерный паркет из массива дуба



Занна



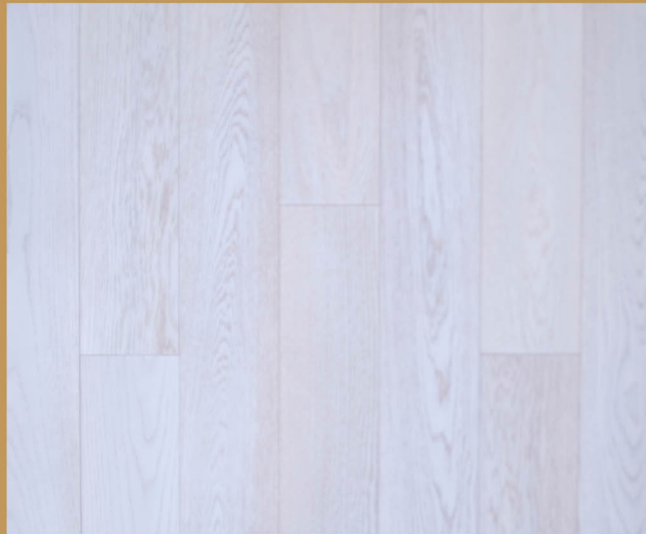
Венге



Вошед



Терра



Гессо



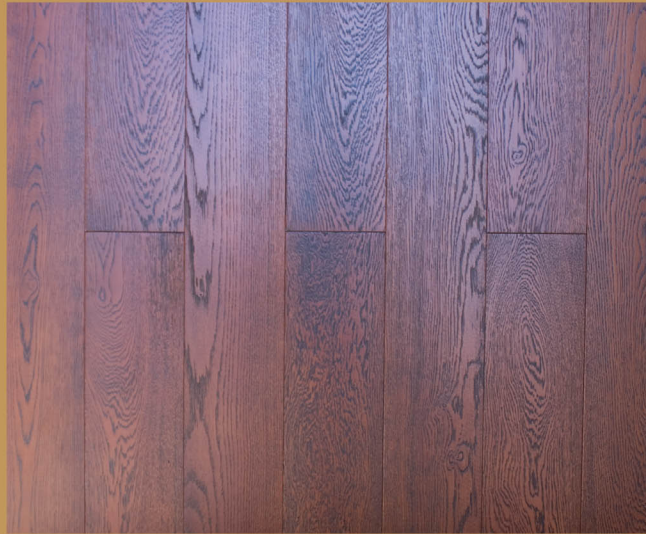
Фуоко



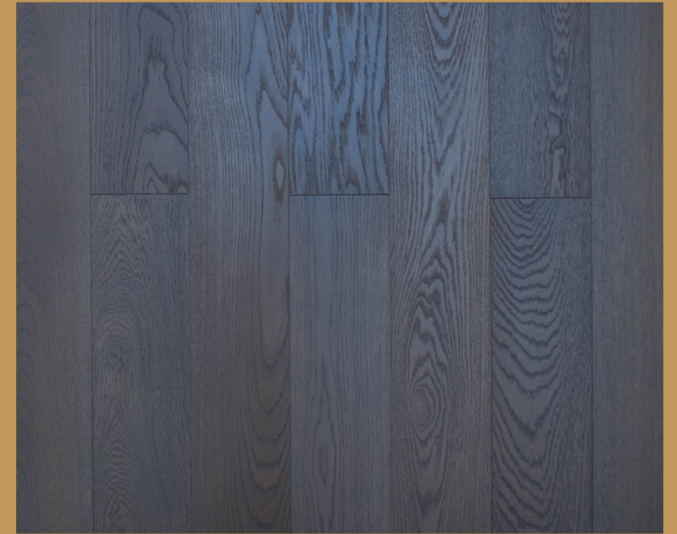
Инженерный паркет из массива дуба



🌐 Сабиа



🌐 Фиамма



🌐 Польвере



🌐 Аворио



🌐 Торбидо



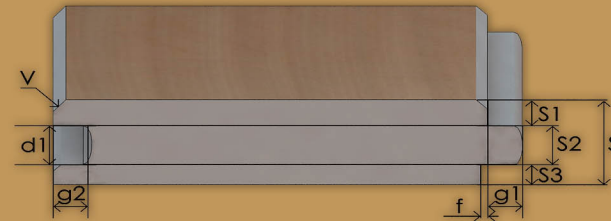
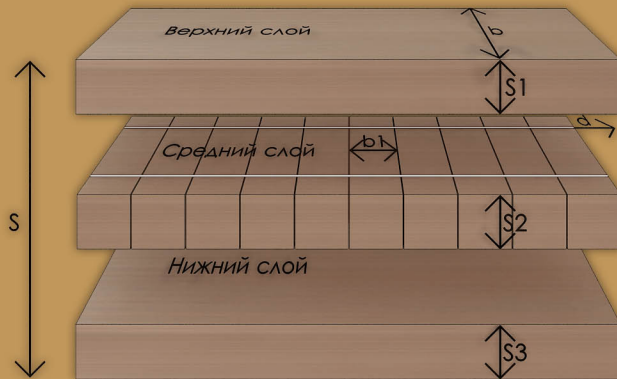
🌐 Чаркоэл



Инженерный паркет из массива дуба

- 🌐 Трехслойная паркетная доска, производимая компанией «Global Parquet» состоит из трех слоев массива дуба и является радикальной заменой массивной паркетной доске в обычном её представлении. Данный материал экологически чист и полностью натурален, также износостоек, как и массивная доска, но при этом не подвержен деформации при любых размерах доски. При этом он существенно проще в укладке, что обеспечивается соединением «шип-паз».
- 🌐 Волокна трех слоев данной конструкции поперечны друг другу. Это призвано увеличить стойкость напольного покрытия к изменению влажности и температуры. Все три слоя паркетной доски состоят из однородной древесины - дуб.
- 🌐 Известно, что пластина, склеенная из нескольких слоев дерева, прочнее, чем пластина такой же толщины из деревянного массива. Тело паркетной доски состоит из трех слоев. Верхний слой имеет толщину от 4,5 до 5,5 мм. Его располагают волокнами вдоль длинной стороны доски. Волокна среднего слоя идут поперек волокон верхнего и нижнего слоев. Ширина элемента среднего слоя варьируется от 20 до 25 мм, в зависимости от ширины паркетной доски. Вдоль среднего слоя доски идут две прорези, в которые запрессована нейлоновая нить диаметром 2,5 мм. При прессовании трех слоев паркетной доски верхний и нижний слой покрываются клеем, при этом, клей попадает в прорези с нейлоновой нитью в среднем слое. После затвердения между пластинами среднего слоя возникает пространство (не более 50 микрон), что позволяет среднему слою «дышать», т.е. расширяться при изменении влажности в помещении, а следовательно, сводить к минимуму деформацию всего изделия в целом. Средний слой армирует доску на изгиб за счет поперечного расположения. Толщина среднего слоя на 60% больше верхнего и нижнего слоев. Вот почему трехслойная паркетная доска деформируется под влиянием колебаний температурно-влажностного режима в три раза меньше, чем штучные планки или массивная доска.
- 🌐 Полы с подогревом:
- Инженерный паркет из массива дуба, имея антидеформационные свойства, возможно укладывать на пол с подогревом. Максимальная температура на поверхности основания не должна превышать 25 градусов по Цельсию. В этом случае паркет необходимо приклеивать к основанию.
- 🌐 Возможны три способа монтажа:
 1. Приклеивание к основанию (минеральное основание, фанера, либо любое ровное деревянное основание, соответствующее СНиП РФ).
 2. Укладка плавающим способом (проклеивание шипа и паза, рекомендованным производителем клеем со специальным составом). Максимальная площадь открытого пространства не должна превышать 40 кв.м.
 3. Прикручивание саморезами (в паз под углом с определенным шагом) каждой доски к деревянному основанию через звукопоглощающую подложку.

Основные размеры инженерной доски



Наименование показателя	Номинальные размеры, мм	Предельные отклонения, мм
Толщина паркета, S	16	±0,15
Ширина паркета, b	135, 150	±0,15
Толщина верхнего слоя, S1	4,5	±0,15
Толщина среднего слоя, S2	7	±0,15
Толщина нижнего слоя, S1	4,5	±0,15
Диаметр нейлона, d	2,5	
Ширина элемента среднего слоя, b1	20-25 мм	±0,15
Ширина шипа, g1	6	-0,3
Глубина паза, g2	6,3	±0,15
Ширина паза, d1	6,4	-0,6
Уменьшение размера нижней части ламели со стороны скоса верхнего слоя, f	1	±0,1
Фаска по длине, Vo	30	
Фаска по ширине, Wo	45	



Виды покрытий и типы обработки инженерной доски

Описание обработки «БРАШ»

Обработка доски щеткой для выделения структуры древесины и придания доске рельефности. Структура доски, обработанная методом «БРАШ» выглядит более заметно, а цвет становится на пол-тона темнее.

Описание обработки «ТЕСАНАЯ»

Эксклюзивный вид отделки, который достигается только ручной работой. Одно из самых модных и популярных направлений в Европе. На поверхности доски создаются перепады и канавки, словно она была обработана рубанком.

Описание обработки «СОСТАРЕННАЯ»

Эффект старения достигается исключительно ручной работой. Доска выглядит так, словно она уже лежит на полу, храня тепло и уют. Рекомендуется использовать обработку «СОСТАРЕННАЯ» на сортировке Рустик.

Описание покрытия «ЛАК»

Массивная доска, покрытая лаком, просто и легко чистится, надежно защищена от влаги и износа. Для производства массивной доски используются сверхсовременные, высокотехнологичные, экологически чистые и безопасные лаки на водной основе, изготавливаемые по специальной запатентованной технологии.

Описание покрытия «НАТУРАЛЬНОЕ МАСЛО»

Пропитка маслом сильнее подчеркивает красоту натурального дерева. Масло можно очищать и восстанавливать с помощью специальных средств. После такой очистки пол приобретает первозданный вид. В производстве массивной доски применяются экологически чистые и безопасные натуральные масла с защитой от ультрафиолетового излучения.

Нормы ограничения пороков древесины на лицевой стороне паркетной доски

Дефект	Селект	Натур
Живые сучки	Диаметром не более 2мм на длину до 700 мм – не более 2 шт., более 700 мм не более 3 шт.	Диаметром от 3 до 7мм на длину до 700 мм не более 2 шт., более 700 мм – не более 5 шт.
Мертвые сучки (не сквозные, не на торцах, зашпаклеванные)	нет нет	Диаметр не более 6 мм
Червоточины	нет	нет
Гнилость	нет	нет
Ребристость	нет	нет
Трещинки	нет	нет
Двуцветность (заболонь)	нет	Небольшой разброс, не более 10% площади
Многоцветность	нет	нет
Минеральные вкрапления	нет	нет
Пестрота	нет	небольшая
Механические повреждения, недостриг, вырывы	нет	нет

Упаковка паркетной доски толщиной 16 мм состоит из 6 досок (2 длинных, 4 стыкованных)

1800 мм	
900 мм	900 мм
500 мм	1300 мм
1000 мм	800 мм
700 мм	1100 мм
1800 мм	